

Verarbeitungsanleitung für das Robering Umbaprofil Supertherm

1. Man misst das lichte Maß der alten Glasscheibe und zieht davon, sowohl in der Breite, als auch in der Höhe, 9 mm ab. Dies ist das Maß der neuen Isolierglasscheibe.
2. Zuerst werden der Außen-und der Innenclip auf das Profil gedrückt. Dann wird das Supertherm-Profil mit einer Kappsäge und fest montierter Gehrungslehre auf Gehrung geschnitten. (45°)
Danach werden Außen-und Innenclip wieder entfernt.
3. In die Mitte der Glasnut wird Silicon-Kautschuk gespritzt. (ca. 5 mm breit)
Damit werden evtl. entstehende Hohlräume zwischen Isolierglas und Profil ausgefüllt.
Dann werden die beiden längeren Profilstücke auf die Isolierglasscheibe aufgedrückt.
4. Jetzt werden die zwei fehlenden Profilstücke auf die Isolierglasscheibe aufgedrückt. Zuvor wird die gesamte Schnittfläche der Gehrung, dick mit PVC-Kleber (Helmiflex-P) versehen, damit beide Schnittflächen angelös werden und eine feste Verbindung entstehen kann.
5. Die Winkel für die Eckenverstärkung (1 Stck. pro Ecke) werden mit PVC-Kleber (Helmiflex-P) in die entsprechende Aussparung des Profils eingeklebt.
6. Das fertig geklebte Glas-Rahmen-Element muß 12-24 h ruhen, damit die Verklebung aushärten kann.
7. Die alte Glasscheibe wird entfernt. Die verbleibenden Glas- und Kittreste müssen nicht entfernt werden.
8. Das fertige Element wird mit Schrauben (3 mm x 35 mm) durch die vorgestanzten Löcher mit dem Holzfensterrahmen fest verschraubt.
9. Nach der Montage werden die auf Gehrung geschnittenen Innen-und Außenclips auf das Profil gedrückt. Um das Öffnen des Gehrungsschnittes durch Wärme-oder Kälteeinfluss zu verhindern, wird etwas PVC-Kleber (Helmiflex-P) auf die Fläche aufgespritzt, wo sich Außenclip und Rahmenprofil berühren.
10. Um einen äußeren Wassereintritt zu verhindern, muss der montierte Profilrahmen zwischen Holz und Profil, im Außenbereich, mit einer elastischen Dichtungsmasse abgespritzt werden.